



---

## *HSM 208F 14 tun kombi*

---

### **K základní výbavě stroje patří:**

#### **LESNÍ VYVÁŽECÍ SOUPRAVA HSM 208F 14 tun kombi dlouhá**

- Motor Volvo Penta 6ti válec TIER 4final, 185 kW ( 252 koní).
- **hydrostaticko-mechanický pohon** s hydraulickými komponenty od firmy Rexroth Serie 71 . Jedná se o osvědčený typ pojezdového čerpadla a pojezdového motoru. Velkou výhodou je jízda bez nutnosti řazení a velká brzdná síla. Ta se využije hlavně při přibližování z dlouhých kopců, kde je nutné neustále přibrzďovat nožní brzdou.
- 2-stupňová **přídavná převodovka** od firmy NAF, balancovaná náprava NAF vpředu a vzadu, uzávěrka diferenciálu řaditelná 100% vpředu a vzadu
- dvouokruhové lamelové **brzdy** v olejové lázni
- **stabilizace** mezi přední a zadní částí pomocí dvou hydraulických válců
- **pneumatiky** 8 x Nokian Nordmann Forest TRS 710/45 – 22,5
- celková **šířka** 2940 mm
- Elektrický systém je napájen 90A alternátorem nebo 2 x 56Ah suché a bez- údržbové Optima baterie. Elektrická instalace je od firmy Neumatic. Všechny kabely jsou označeny čísly a je na nich napsáno, odkud a kam vedou. Konektory umístěné na vlhkých místech jsou vodotěsné. Všechny pojistky, relé a řídicí jednotky jsou umístěny na jednom místě ve střeše kabiny. Tento systém dokáže ušetřit velmi mnoho času při opravě (není nutné rozdělovat žádné kryty, vyndávat sedadla, rozebírat palubní desku atd) Řídicí jednotky jsou spojeny CAN-BUS jednotkou s možností kontroly funkčnosti uživatelem. Velký přehledný barevný displej v kabině umožňuje kontrolu všech provozních částí. Je zde znázorněna teplota chladicí kapaliny, všech



olejů včetně tlaku, sepnutí uzávěrek atd. Samozřejmostí je možnost nastavení všech funkcí pro 5 operátorů.



- **Kabina:** paralelogramově zvedací komfortní kabina s integrovanou ochranou proti převrácení s DLG prověřením, teplovodní topení a automatická klimatizace, kabina splňující ROPS, FOPS a OPS. Uvnitř naleznete vzduchem odpružené sedadlo s elektrickým vytápěním BE-GE 3100 C&F, pedály pro jízdu jsou uloženy vepředu a vzadu v kabině, stěrače na předním a zadním okně
- Rám traktoru je vyroben z vysoce-pevnostních ocelí. V rámu je integrována nádrž oleje a nafty. V přední části je umístěn motor, pohon, nádrže a kabina. V zadní části je naviják, hydraulická ruka a klanice. Obě části jsou spojeny otočným kloubem s integrovanou stabilizací a písty zatáčení. Tyto jsou oproti konkurenci velmi silné a skované před případným poškozením. Obě části se vyznačují velmi přehledným uspořádáním rozvodů oleje a elektriky. Při konstrukci byli kladeny velké nároky na celkovou stabilitu stroje, snížení těžiště a dlouhou životnost.
- **Světla:** pracovní světla všechna LED diody na kabině, celkem 16 ks
- nádrž nafty – 170litrů
- **hydraulická ruka** Epsilon M70F80 s dosahem 8 metrů s drapákem FG43S



- **hydraulický olej** Panolin HLP SYNTH s kleenoil mikrofiltrací
- Load Sensing **hydraulický systém** s průtokem 304l při 1600 ot/min
- **hydraulické rozvaděče** od firmy Rexroth
- 4 klanice, první hlavní klanice odnímatelná, druhá klanice odnímatelná
- **Navijáky** Adler HY 20-SG, 2x10 tun, dodávané bez lan, max délka lana 100m 14mm
- couvací kamera s 7“ TFT obrazovkou
- Havarijní eko-sada
- nosnost 14 tun



Obrázky jsou pouze informativní